



## PROLENCO Groupe LENER CORDIER

C'est, avant tout, une entreprise familiale. La grand-mère de Frédéric LENER, l'actuel gérant, possédait une grande demeure à Hazebrouck (59) et avait installé au rez-de-chaussée un atelier de couture.

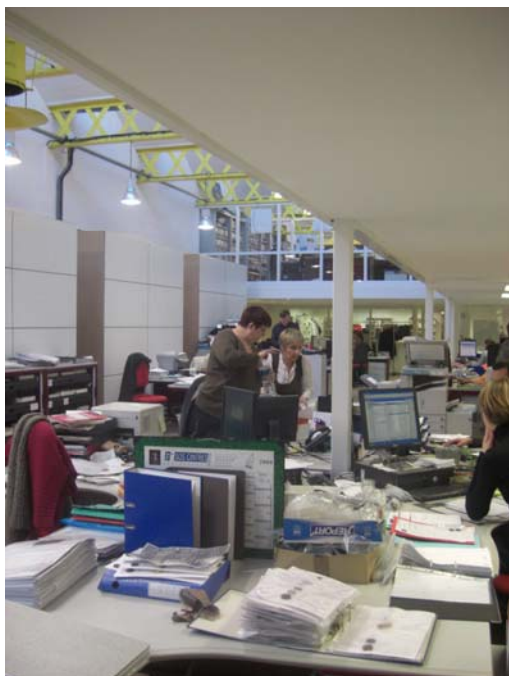
Aujourd'hui, PROLENCO Groupe Lener Cordier s'est établi non loin de là, dans les locaux d'une ancienne filature. Cette entreprise emploie aujourd'hui 200 personnes dont 80 en production.

Spécialiste de la pièce à manches depuis plus de 50 ans, avec plus de 700 000 manteaux par an, l'entreprise n'hésite pas à se diversifier en concevant également robes, jupes et pantalons.

Travaillant à plus de 80% pour la femme, un peu moins de 20% pour l'homme le Groupe privilégie quelques clients haut de gamme comme Sandy, Father and Son et traditionnellement les Duffle-coats Old England. De nombreuses marques confient leur façon à PROLENCO : APC, Joseph, Comme des garçons, Cop.Copine, Paul & Jo, Chattawak, The kooples et même des jeunes créateurs comme Madame à Paris .

PROLENCO maîtrise l'ensemble du processus de création, conception, fabrication, contrôle qualité et logistique et offre ainsi une prestation globale aux donneurs d'ordre français et étrangers.

### Le pôle **Création et Co-traitance**



PROLENCO propose un service de co-traitance, c'est-à-dire que l'entreprise se charge des achats matières et fournitures pour le donneur d'ordre. Elle assume ensuite la gestion et le suivi de ces achats. Un laboratoire de test contrôle les tissus et maîtrise les retraits.

## **Le pôle Conception (Bureau d'étude)**



Avec plus de 30 personnes pour le développement produit, ce pôle est équipé de 12 postes de CAO/DAO Lectra utilisant les logiciels Modaris/Expert et Diamino pour la partie placement. Avec des milliers de bases à disposition, les donneurs d'ordre profitent ainsi d'un « bien-être » irréprochable.

## **Le pôle unité de Production**

La coupe est équipée de 3 traceurs et de 2 coupeurs VECTOR et, pour la préparation, de thermo-colleuses en continu. L'atelier possède un impressionnant parc machine.



Machines double aiguilles  
Piqueuses plates simple, double et triple entraînements.  
Surjeteuses 4 et 5 Fils  
Machines ourlet invisible  
Machines Zig Zag 1, 1-2-3 et zig zag  
Machines à point de recouvrement  
Machines à bras déporté « monte manches »  
Machines spéciales : point sellier, point puce, AMF, point bourdon...

Machines à point d'arrêt automatique  
Boutonnieres classique et à œillets  
Enrouleur de queue  
Pose agrafes et pressions automatiques  
Presses industrielles, aspirantes et soufflantes  
Presses spéciale « revers »  
Grosses presses finales  
Mannequins gonflants

## Le pôle **Contrôle qualité et Logistique**

Le contrôle qualité est un pôle à part entière niché au sein des locaux du service logistique.



Le contrôle des vêtements finis est assuré par d'anciennes mécaniciennes qui par définition maîtrisent parfaitement le processus de montage d'un vêtement et détectent la moindre anomalie. Les vêtements non conformes sont identifiés par une étiquette qui spécifie l'anomalie. Ces vêtements peuvent être si nécessaire réparés sur place (confection, repassage, détachage...)



Avec une capacité de stockage de plus de 100 000 pièces, la logistique est un point fort de PROLENCO. Implantés sur deux niveaux, les locaux sont entièrement équipés pour recevoir et traiter les vêtements en « suspendu » mais aussi stocker cartons et rouleaux de tissu.

PROLENCO est une des plus importantes usines en France et reste une référence incontournable pour la fabrication des pièces à manches.

Le groupe LENER CORDIER possède également une usine en UKRAINE employant 250 personnes. Cet équipement lui permet de répondre à la grande distribution et aux enseignes telles que Caroll, 123, Burton, Armand Thierry, St James ou encore Camaïeu.

En 1990, Le groupe LENER CORDIER crée sa marque « Chemins Blancs » avec bientôt 10 boutiques en propre.

Janvier 09, une nouvelle griffe se fait jour, « LENER Fabrique de manteaux » avec des pièces en laine vierge, Cachemire et Alpaga. « Oseriez-vous retourner votre veste ? » c'est ce que conseille LENER pour une leçon de qualité de finition, toute l'exigence du savoir faire français.

Plus d'infos sur : [www.lenercordier.fr](http://www.lenercordier.fr)